



CLUB ALPINO ITALIANO

Domanda d'iscrizione anno

Sezione di _____

Tipologia Socio > Quota annuale € + Tessera € = €

Cognome Nome Data nascita

Cognome e Nome Genitore o Ordinario di riferim.

Sesso Codice fiscale Socio non italiano

Email

Telefono fisso Cellulare

Indirizzo di riferimento italiano

Indirizzo (obbligatorio) Numero civico

Indirizzo aggiuntivo Località

CAP Città Provincia

Indirizzo di riferimento estero

Indirizzo principale (obbligatorio)

Indirizzo aggiuntivo Località

Città Regione/Stato

ZIP Nazione

Indirizzo di spedizione (se diverso)

Indirizzo Numero civico

Indirizzo aggiuntivo Località

CAP Città Provincia

Integrazione assicurativa €

Chiede di essere iscritto al Club Alpino Italiano e dichiara di obbligarsi alla osservanza dello Statuto e dei Regolamenti sociali.

Firma del genitore _____

Cognome e Nome socio proponente

Firma del proponente _____

Data Tessera CAI Libro soci



CLUB ALPINO ITALIANO

Sezione di _____

Ricevuta l'informativa di cui all'art. 13 e preso atto dei diritti di cui all'art. 7 della legge 196/2003 esprime il

CONSENSO art. 23 D.lgs. 196/2003

Il sottoscritto _____

, in qualità di genitore di _____

di seguito "il giovane", acquisite le informazioni fornite dal titolare del trattamento ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003, e consapevole delle finalità del trattamento, **definite esaustivamente dall'art. 1 del Regolamento Generale CAI**, nella sua qualità di *interessato* ai sensi della citata legge,

presta il suo consenso

al trattamento dei suoi dati personali e/o sensibili espressamente menzionati nella suddetta informativa relativa al giovane e per le finalità sopra indicate per un tempo di 5 anni, in assenza di esplicito consenso al trattamento per un tempo indefinito.

alla ricezione di comunicazioni istituzionali della Sede Legale del CAI, del Gruppo Regionale o provinciale cui la Sezione appartiene e della Sezione e/o Sottosezione di appartenenza

al trattamento dei suoi dati personali per un tempo indefinito allo scopo esclusivo di poter eventualmente in futuro recuperare l'anzianità associativa

alla cessione dei propri dati personali a terzi per fini diversi da quelli istituzionali o ad essi connessi e strumentali;

è interessato a ricevere

Montagne 360 *	Su carta	Non spedire			
le pubblicazioni della Sede Legale del CAI			Elettroniche	Su carta	Non spedire
le comunicazioni non istituzionali della Sede Legale del CAI			Elettroniche	Su carta	Non spedire
le pubblicazioni del Gruppo Regionale cui afferisce la Sezione di Appartenenza			Elettroniche	Su carta	Non spedire
le comunicazioni non istituzionali del Gruppo Regionale cui afferisce la Sezione di Appartenenza			Elettroniche	Su carta	Non spedire
le pubblicazioni della Sezione e/o Sottosezione di Appartenenza			Elettroniche	Su carta	Non spedire
le comunicazioni non istituzionali della Sezione e/o Sottosezione di Appartenenza			Elettroniche	Su carta	Non spedire

Cognome(del genitore) _____

Nome (del genitore) _____

Firma (del genitore) _____